

T.FID.MF.H2

Hidrógeno/Aire Cero

GC-FID, GC-FPD, GC-gas portador, GC-FAST, GC-NPD

Esta unidad puede proporcionar gas hidrógeno y aire de grado cero a los detectores FID en los cromatógrafos de gases. El gas hidrógeno se produce a partir de agua desionizada utilizando la **exclusiva tecnología de membrana de intercambio de protones (PEM) 100% titanio para H₂**, que proporciona una fiabilidad muy alta y una vida útil más larga. El aire cero se produce purificando el aire comprimido procedente de la red de aire hasta una concentración total de hidrocarburos de < 0,05 ppm (medida como metano).

El generador T.FID.MF.H2 combina los generadores de hidrógeno de la serie MF.H2 y Zero air de la serie ZA en una sola unidad. La interfaz LCD de pantalla táctil proporciona una gestión sencilla y fácil de usar de todas las funciones de la unidad.



Ventajas

Resultado mejorado del cromatógrafo

La reducción de hidrocarburos en la parte de aire cero, incluido el metano a < 0,05 ppm, reduce el nivel de ruido de fondo y proporciona una estabilidad mucho mayor a la línea de base, lo que aumenta considerablemente la sensibilidad del detector y garantiza resultados analíticos precisos. El uso de hidrógeno como gas portador permite una elución a menor temperatura, lo que prolonga la vida útil de la columna del cromatógrafo. El hidrógeno como gas portador es más rápido y más sensible que el helio, que es más caro. Ahorro de tiempo de ejecución del 25 % al 35 % sin disminución de la resolución.

Aumento de la eficiencia del laboratorio

Un suministro de gas constante e ininterrumpido de pureza garantizada elimina las interrupciones de los análisis para cambiar los cilindros y reduce la cantidad de recalibraciones de instrumentos necesarias.

Ahorrar dinero

La unidad solo requiere conexión a un enchufe adecuado y a una fuente externa de aire comprimido para la parte de aire cero. La inversión se puede amortizar en menos de un año.

Seguridad mejorada

El volumen interno muy limitado (menos de 50 ml para H₂) permite el uso seguro de los generadores de gas donde el uso de cilindros es peligroso o está prohibido. La aplicación de tecnologías de seguridad probadas detiene la unidad en caso de fugas o mal funcionamiento.

Instalación simple

Los generadores de gas se pueden instalar en el laboratorio, sobre o debajo de un banco, lo que elimina la necesidad de largas líneas de gas desde cilindros asegurados en otro lugar.

Características

- Innovación y diseño único: banco de laboratorio que ahorra espacio
- H₂+ ZERO AIR : todo en uno
- Interfaz de pantalla táctil LCD
- PARA PARTE AIRE CERO :
 - HC < 0,05 ppm
 - CO < 0,05 ppm
 - Caudal disponible : 1,8; 5 L/min
 - Se requiere compresor de aire limpio y seco externo a máx. 7 bares (101 psi)
- PARA LA PIEZA DE HIDRÓGENO:
 - Caudal disponible: 100, 160, 250, 300, 500, 600, 1000 cc/min
 - Célula exclusiva de titanio 100 % PEM
 - Presión hasta 11 bar (160 psi)
 - Pureza del hidrógeno: >99,99999 %
 - Sistema de secado: Exclusivo secador de regeneración dinámica doble en frío
 - Pantalla táctil LCD con menú de uso simple
 - Capacidad del tanque de agua incorporado de 5 l: no necesita tanque de agua externo
 - Monitoreo remoto de PC y análisis de diagnóstico a través de USB para conectar la unidad con el software de PC del cliente (permite realizar comprobaciones y mantenimiento de manera eficaz, solo a través de una conexión remota)

Especificaciones

La pieza H2 / ZERO AIR ZA debe conectarse a una fuente externa de aire comprimido limpia y seca	TFID.MF.H2.100/1800 TFID.MF.H2.160/1800 TFID.MF.H2.250/1800 TFID.MF.H2.300/1800 TFID.MF. H2.500/1800	TFID.MF.H2.250/5000 TFID.MF.H2.300/5000 TFID.MF.H2.500/5000 TFID.MF.H2.600/5000	TFID.MF.H2.1000/5000
H2 / Caudal de aire cero – cc/min	100 / 1800 160 / 1800 250 / 1800 300 / 1800 500 / 1800	250 / 5000 300 / 5000 500 / 5000 600 / 5000	1000 / 5000
H2 / Pureza del aire cero	> 99,99999 % (O2 < 0,1 ppm, punto de rocío H2O < -75 °C (-103 °F)) / CH4 < 0,05 ppm		
Presión de suministro de H2	11 bar máx. (160 psi)		
Presión de entrada de aire (mín./máx.) Calidad de entrada de aire requerida	mín. 4 bar (58 psi) – Máx. 10 bares (145 psi) Máx. contenido de hidrocarburos de entrada < 100 ppm; punto de rocío del agua < - 20°C (-4°F)		

Presión de suministro de aire	0,5 bar (8 psi) menos que la presión del aire de entrada	
Tanque de agua interno para H2	5 litros con control de nivel electrónico	
Calidad del agua/presión de suministro (mín./máx.)	Desionizado, ASTM II, < 0,1 µS / - 0,2 bar (3 psi) / 1 bar (14 psi)	
Temperatura / Humedad	De 5°C a 35°C (41 – 95°F) / 80% a 25°C (77°F)	
pantalla táctil LCD	Pantalla táctil (parámetros de funcionamiento, estado del sistema, alarmas) con indicadores LED (encendido/apagado; listo o errores)	
Dimensiones (An. x Al. x Pr.)	14 x 49 x 58 cm (5,5" x 19" x 23")	
Puertos de salida H2/Zero Air	1/8 Sagelock	
Puerto de entrada para aire cero	1/4 TNP	
Peso (kg/lb)	23,4 / 51,5	26 / 57,3
Tensión de alimentación	110 – 120 V 60 Hz / 220 – 240 V 50 Hz	

Clasificación de ruido/IP	< 25dB(A) / IP20
<i>Comunicación</i>	
Supervisión de control USB/PC	En series
RS232/RS485	Opción
Función de software (opción)	Modo en cascada
Certificación	CE, CSA, FCC